

适用于在高温表面上施工的屏蔽涂层



5851



贝尔佐纳 (Belzona) 5851 是一种单组分屏蔽涂层, 可为金属表面提供保护。

该材料经配制, 专门用于在经人工表面处理的设备上施工, 且无需暂停设备。

这一无溶剂材料适用于直接在高达 150°C (302°F) 的高温下运行的设备上施工。

技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	单组分涂层材料			
	操作时限	无限制 - 产品加热后才开始固化			
	储存期	2 年			
	粘附力 (拉伸剪切)	敷涂于清洁研磨钢, 100°C (212°F) 固化时, 拉伸剪切粘合力为: 19.3 MPa (2800 psi)	敷涂于喷砂钢, 100°C (212°F) 固化时, 拉伸剪切粘合力为: 19.3 MPa (2800 psi)	敷涂于锈蚀钢, 100°C (212°F) 固化时, 拉伸剪切粘合力为: 17.9 MPa (2600 psi)	敷涂于锈蚀钢 (钢丝刷刷过), 100°C (212°F) 固化时, 拉伸剪切粘合力为: 11.7 MPa (1700 psi)
	热变形温度	100°C (212°F) 固化 7 日后, 热变形温度为 127°C (260°F)			
	耐热性	150°C (302°F)			

固化时间	温度	80°C (176°F)	90°C (194°F)	120°C (248°F)	150°C (302°F)
	表干/轻载	16 小时	4 小时	30 分钟	10 分钟
	完全固化	5 天	3 天	1 天	16 小时

*最新技术参数, 请参照产品技术规范 (PSS) 与使用说明书 (IFU)。



施工简便



高温固化



耐腐蚀性



表面处理兼容性

5000 系列 贝尔佐纳 (BELZONA) 5851

主要优点：

- 持久保护

具备极佳的耐化学性、耐冲击性和耐磨损性, 实现持久保护。

- 适用于多种不同工作温度的涂层系统

该材料可在 10°C/50°F 至 150°C/302°F 之间的工作温度下进行施工, 可与贝尔佐纳 (Belzona) 5831 和贝尔佐纳 (Belzona) 5841 进行重叠敷涂。

- 施工简便

无需专业工具, 即可敷涂贝尔佐纳 (Belzona) 5841。而且, 对表面处理的要求不高。



使用贝尔佐纳 (Belzona) 5851 为管道提供腐蚀防护

应用范围：

- 吸收塔
- 柱体
- 区域供暖
- 蒸发器
- 闪蒸罐
- 换热器
- 热水槽
- 喷嘴
- 管线
- 洗涤器
- 汽提塔
- 容器

施工前后：



请联系您当地的贝尔佐纳 (Belzona) 代表, 了解更多信息：

优质产品 - 技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络, 总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案, 并提供全天候现场施工监理和建议。