

# 贝尔佐纳 1161

FN10185 (超级 UW 金属)



## 使用说明

### 1. 表面处理

贝尔佐纳 (Belzona®) 1161耐表面污染物，可直接敷涂于潮湿和油性表面，但仍建议进行表面处理以达到最好的效果；基材须始终坚固且无疏松受腐蚀的材料、氧化皮、尘土及任何其他疏松碎屑物。

#### 建议步骤：

- 对金属表面进行喷沙清洁，以达到下述的清洁度标准：  
ISO 8501-1 Sa 2 彻底喷砂清洁  
SSPC SP-6 商业级喷砂清洁  
瑞典标准 Sa 2 SIS 05 5900
- 或  
采用UHP高压水(2000-2500bar)去除原有涂层并恢复原有粗糙度；
- 或  
使用动力工具清洁以达到SSPC-SP11裸露金属动力工具清洁表面；

必须确保将污染物，如水表面的盐类去除。

### 2. 混合及配比

将基料和固化剂罐内所有材料都倒在贝尔佐纳 (Belzona®) 调料板上；将材料彻底搅拌混合均匀，没有条纹。

#### 1. 低温混合

当材料温度低于5°C (41°F)，为了更容易地混合，可加热基料和固化剂，直到材料温度达到20-25°C (68-77°F)。

#### 2. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳 (Belzona®) 1161必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	在...时间内用完所有材料
5°C/41°F	32分钟
10°C/50°F	24分钟
20°C/68°F	16分钟
30°C/86°F	14分钟
40°C/104°F	12分钟

#### 3. 少量混合

混合少量贝尔佐纳 (Belzona®) 1161时，

应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：2 份基料对1份固化剂

根据重量配料：4 份基料对1份固化剂

#### 4. 混合后的贝尔佐纳 (Belzona®) 1161 体积容量

428 立方厘米 (26.1 cu.in.)/千克

### 3. 使用贝尔佐纳 (Belzona®) 1161

- 使用所提供的塑料刮板或调料刀，直接将贝尔佐纳 (Belzona®) 1161敷涂到经过处理的表面；
- 用力向下按压将所有裂缝填满，将缝隙内的空气排尽，确保材料与基材表面充分接触；
- 将贝尔佐纳 (Belzona®) 9341 (增强带) 绷紧在裂缝、缺口和洞孔位置；
- 使用塑料刮板或其它合适的工具将贝尔佐纳 (Belzona®) 1161做出适当的外形轮廓，或待其固化后再进行机械加工。

#### 低温敷涂

贝尔佐纳 (Belzona®) 1161不应该在温度低于5°C (41°F)的环境条件下进行敷涂。

#### 清洁处理

混合工具在使用之后，应立即使用贝尔佐纳 (Belzona®) 9111或其它任何有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；施工工具应使用适当的溶剂，例如贝尔佐纳 (Belzona®) 9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂进行清洁处理。

## 4. 产品固化

贝尔佐纳 (Belzona®) 1161 按下述环境条件和对应的时间进行固化:

温度	机械加工和/或轻负载	完全进行机械加工或热负载
5°C/41°F	6 小时	4 天
10°C/50°F	4 小时	2 天
20°C/68°F	2 小时	1 天
30°C/86°F	1 小时	16 小时
40°C/104°F	½ 小时	12 小时

以上时限仅适用于厚度约为6毫米 (0.25英寸) 的**贝尔佐纳 (Belzona®) 1161**涂层; 相对稍厚的涂层, 所需时间会缩短, 相对稍薄的涂层, 所需时间会延长。

## 5. 复涂贝尔佐纳 (Belzona®) 1161

在可能的情况下, **贝尔佐纳 (Belzona®) 1161** 应当按单层涂层敷涂, 以获得所需的厚度。**贝尔佐纳 (Belzona®) 1161** 一旦硬化充分, 即可尽快进行第二层敷涂;

当加涂适当的贝尔佐纳 (Belzona) 产品时, 最大加涂时限为 6 小时。若超过加涂时限, 则必须通过打磨或喷砂处理对表面进行粗糙化处理, 以便在加涂之前形成至少 40 微米的表面粗糙度, 使之形成无光泽的磨砂表面。

### 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona® 1161 – 使用说明 (2)

[www.belzona.cn](http://www.belzona.cn)

贝尔佐纳产品依据 ISO 9001  
质量管理体系认证进行生产制  
造

  
**BELZONA®**  
修复 · 保护 · 增强

Publication No. 04-06-21 C