

贝尔佐纳(Belzona®)2311

FN10057 (SR 高分子橡胶)



使用说明

1. 表面处理

a) 表面处理

(i) 金属表面

刷掉松动的污染物，并使用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂) 或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 去除油脂；

进行喷砂处理，达到至少75微米 (3密耳) 的表面粗糙度；如果实际情况不允许进行喷砂处理，可考虑进行彻底机械打磨，但不包括涉及拉力负荷的施工例如伸缩缝，以及所有涉及浸泡和/或流体流的施工；

(ii) 弹性表面 (例如：橡胶)

注意：贝尔佐纳(Belzona®)9111可将橡胶内的工艺油和蜡吸收到其表面，尤其是新的橡胶，这样会降低贝尔佐纳(Belzona®)2311的粘附性；对此可进行小面积测试；若使用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®)9111的抹布擦拭后出现油膜，则不应对其表面进行脱脂，只需简单刮擦；使用锋利的刀具在边缘位置下切，并用旋转毛刷或合适的粗加工刀具打磨表面；

刷掉松动的污染物，并再次使用贝尔佐纳(Belzona®)9111进行除脂；

(iii) 混凝土表面

去除所有油漆、焦油和其他涂层。

贝尔佐纳 (Belzona®) 2311 仅敷涂于清洁、坚固和干燥表面。使用洗涤剂冲洗旧混凝土，去除油污、油脂和尘土。用清水清洗掉洗涤剂。

新混凝土至少需要固化 28 天或使用普洛蒂水分测量仪测量直到含水量低于 6%。

对表面进行喷砂清洁或机械铣削，清除所有松动的表面材料和表面起砂。

(iv) 玻璃钢复合材料和现有贝尔佐纳 (Belzona) 表面

使用贝尔佐纳 (Belzona®) 2311 敷涂玻璃钢复合材料表面时，必须使用机械打磨设备研磨表面，然后按如下要求敷涂底胶。

如果将贝尔佐纳(Belzona®)2311加涂在经过贝尔佐纳(Belzona®) 1000 系列产品 (除了贝尔佐纳(Belzona®)1221 (超级E-金属)) 处理过的表面，则必须首先让贝尔佐纳(Belzona®)1000系列产品完全固化，按照第1部分

(a) (i) 中所述处理表面，并按照第1部分(b)中所述使用贝尔佐纳

(Belzona®)2911, 贝尔佐纳(Belzona®)2921或贝尔佐纳

(Belzona®)2941进行施工

在敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1221后不超过4小时内进行贝尔佐纳

(Belzona®)2311的加涂，则不需要进行表面处理，只需清除污染物即可；

如果超过了规定时间再敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1221，则应刮擦表面，然后按照第1部分(b)中所述对表面进行底胶敷涂

b) 敷涂底胶

敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 2311 前，必须为所有表面敷涂底胶。

请参考下表，了解不同基材类型和使用工况的推荐底胶指南：

基材类型和使用工况	可选底胶		
	贝尔佐纳 (Belzona®) 2911	贝尔佐纳 (Belzona®) 2921	贝尔佐纳 (Belzona®) 2941
潮湿/浸泡环境中的金属表面	x	x	✓
干燥环境中的金属表面	✓	✓	✓
潮湿/浸泡环境中的柔性表面 (如橡胶)	✓	✓	x
干燥环境中的柔性表面 (如橡胶)	✓	✓	x
潮湿/浸泡环境中的混凝土表面	x	x	✓
干燥环境中的混凝土表面	✓	✓	✓
潮湿/浸泡环境中的玻璃钢复合材料和现有贝尔佐纳 (Belzona) 涂层	✓	✓	✓✓
干燥环境中的玻璃钢复合材料和现有贝尔佐纳 (Belzona) 涂层	✓	✓	✓

x - 不适合使用

✓ - 适合使用

✓✓ - 最佳推荐

在该表面均匀敷涂一薄层贝尔佐纳 (Belzona®) 底胶。应使用刷子进行点刷。

实际覆盖率：

金属基材上，贝尔佐纳 (Belzona®) 2941 1.83 平方米 (19.8 平方英尺) (一组)

光滑基材上，贝尔佐纳 (Belzona®) 2911 和贝尔佐纳 (Belzona®) 2921, 1.25 平方米 (13 平方英尺) (一组) 在经过良好粗糙化处理的橡胶基材上，该覆盖率可以减少达 50%；

在加涂贝尔佐纳(Belzona®)2311之前，贝尔佐纳(Belzona®)底胶必须达到接触干燥；干燥所需时间取决于所选择的贝尔佐纳 (Belzona®)底胶、环境温度、相对湿度和基质；

在温度为 20 °C (68 °F) 和相对湿度为 50% 的情况下，若使用贝尔佐纳 (Belzona®) 底胶敷涂于钢材表面，当超过下表所示的时限，则可达到表干状态；

底胶	表干	最大加涂时限
贝尔佐纳 (Belzona®) 2911	45 分钟	24 小时
贝尔佐纳 (Belzona®) 2921	75 分钟	
贝尔佐纳 (Belzona®) 2941	8 小时	

注意：

i) 施工和底胶干燥期间，相对湿度应在 30 - 90% 之间，表面露点温度不得低于 3 °C (5 °F)。

ii) 在较低温度和湿度环境中，所需干燥时间更长。

iii) 若使用贝尔佐纳 (Belzona®) 底胶敷涂于橡胶基材，则时间可能会延长。

iv) 如果不确定, 可让底胶干燥更长时间, 但在任何情况下都不能超过最大加涂时限。

注意: 当储存温度为 5 - 25 °C (41 - 77 °F) 时, 贝尔佐纳 (Belzona®) 2911 储存期为自生产之日起 18 个月, 贝尔佐纳 (Belzona®) 2921 和贝尔佐纳 (Belzona®) 2941 储存期为自生产之日起 24 个月, 必须在所注明的“有效期”日期之前使用。

不应粘附贝尔佐纳(Belzona®)2311的地方

刷一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱模剂), 等待 15-20分钟使其变干, 然后再进行第2步操作。

2. 混合及配比

注意: 在进行混合之前, 应准备好所有的工具及设备, 因为材料在很短的几分钟内便会固化;

- 割开基料和固化剂袋的一端, 尽量靠近密封位置;
- 使用混合调料刀或其它混合工具的直边将基料和固化剂袋内材料压出到提供的合适的调料板上;
- 彻底混合这两组份, 使材料均匀无条纹。

注意:

1. 操作时限

从混合开始, 贝尔佐纳(Belzona®)2311必须在下表所示时间之内使用完毕:

温度	5°C(41°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)
在...时间内用完所有材料	6分钟	4分钟	2分钟

2. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)2311体积容量

66.5立方厘米 (4.1cu.in.)/75克 每组

3. 使用贝尔佐纳(Belzona®)2311

为了达到最好的效果

以下情况发生时, 请不要使用:

- 温度低于5°C (41°F)或相对湿度大于90%;
- 有雨、雪、雾或薄雾时;
- 金属表面上有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水;
- 作业环境可能会受到来自相邻设备的油/油脂或来自煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

- 使用随包装附送的塑料刮板或调料刀直接将贝尔佐纳(Belzona®)2311 敷涂于已经过处理的表面; 用力向下按压将缝隙内的空气排尽, 确保材料与基材表面充分接触;

- 立即使用塑料刮板将贝尔佐纳(Belzona®)2311做出适当的外形轮廓, 或将一层聚乙烯在贝尔佐纳(Belzona®)2311上面, 直到贝尔佐纳 (Belzona®)2311固化, 即可将其移除。

清洁处理

混合工具在使用以后, 应立即用贝尔佐纳(Belzona®)9111或任何其它有效溶剂如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理; 施工工具应使用适当的溶剂, 例如贝尔佐纳 (Belzona®) 9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂进行清洁处理。

4. 增强贝尔佐纳(Belzona®)2311

可使用贝尔佐纳(Belzona®)9341 (增强带) 绷紧于未固化的贝尔佐纳 (Belzona®)2311上; 如有需要可进行贝尔佐纳(Belzona®)2311的复涂。

5. 产品固化

按下述环境条件及对应时间对贝尔佐纳(Belzona®)2311进行固化:

	移动或在无负载无浸泡说的环境中使用	完全机械负载或热负载	化学浸泡
5°C (41°F)	60分钟	4小时	2天
10°C (50°F)	40分钟	2小时	1.5天
15°C (59°F)	30分钟	1.5小时	1天
20°C (68°F)	25分钟	1小时	18小时
25°C (77°F)	20分钟	50分钟	15小时
30°C (86°F)	15分钟	40分钟	12小时

6. 复涂

在敷涂完第一层后, 可在24小时之内进行贝尔佐纳(Belzona®)2311 下一涂层的敷涂, 除了清理表面污染物外不需作其它任何表面处理,

敷涂老化或风化的贝尔佐纳(Belzona®)2311涂层的最大时限, 必须按照第1章节中有关弹性表面处理技术对表面进行处理。

7. 储存和运输

容器应存放于温度在5°C(41°F)至30°C(86°F)之间的干燥环境中; 若将贝尔佐纳 (Belzona®) 2311 基料长期储存在温度低于 10 °C (50 °F) 的环境中, 可能会导致产品部分固化。若发生这种情况, 可将此材料置放于通风良好、干燥的环境中, 温度维持在 40 °C-50 °C (104 °F-122 °F) 之间加热 3 小时, 使材料恢复至原本的形态。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO
9001 质量管理体系认证进
行生产制造

